



フィルター特性を安価に評価する
貫通細孔径分布の簡易測定技術

技術分野分類 5006：機械力学・制御
技術キーワード E：制御機器
産業分類 E-14：パルプ・紙・紙加工品製造業

内容	概要	フィルター特性を評価する方法であるバブルポイント法による細孔径分布測定法を基に、市販の空気圧機器とコンピュータを組み合わせるために必要な技術要素を追求し、簡易測定装置を試作した。
	従来技術・競争技術との比較 (優位性)	バブルポイント法による細孔径分布測定は、測定装置が高額であるために、細孔径分布測定による品質管理は中小企業で行われることは少ない。そこで、電空レギュレータなどとコンピュータを組み合わせることで安価に測定ができる試作機を作成した。
	本技術の有用性	複雑な制御方法を知らなくても、電空レギュレータ等の制御機構を利用することで、簡単に簡易測定機をつくることができる。
関連情報 (図・表・写真等)	<p>図1：測定装置の構成図</p> <p>図2：試作した簡易測定装置</p>	
適用可能製品	包材や各種フィルターなど	
技術シース保有者	氏名 所属・役職	河瀬剛 岐阜県産業技術センター 紙業部 専門研究員
技術シース照会先	窓口 TEL/FAX e-mail	岐阜県産業技術センター 紙業部 0575-33-1241 / 0575-33-1242 info@paper.rd.pref.gifu.jp

■知的財産 無

■試作品状況 無 提示可 提供可

作成日 2012年11月30日