

木材の穿孔加工機の試作開発

穿孔加工を応用した木材の「圧密加工」や含浸処理のための加工機械

技術分野分類 6202：木質科学

技術キーワード H：乾燥・機械加工

産業分類 E-12：木材・木製品製造業（家具を除く）

内 容	概 要	ボーリングマシンとスピンドルを応用し、「穿孔加工」のための加工機を試作開発した。
	従来技術・ 競争技術 との比較 (優位性)	含浸処理を目的とした一般的なインサイジング加工と比較して、比較的厚い材料にも対応でき、加工条件が任意に設定できる。加工痕が目立たない。レーザー加工と比較して加工深さが制御できる。
	本技術の 有用性	穿孔加工を応用した木材の圧密加工や含浸処理に活用できる。含浸処理においては、材料全体の品質が安定する。
関連情報 (図・表・写真等)		 
適用可能製品		木材等
技術 シーズ 保有者	氏名 所属・役職	福田 聡史 あいち産業科学技術総合センター 企画連携部 主任研究員
技術 シーズ 照会先	窓口 TEL/FAX e-mail	あいち産業科学技術総合センター 産業技術センター 企画連携（総合技術支援・人材育成）担当 0566-24-1841 / 0566-22-8033 info@aichi-inst.jp

■知的財産 なし

■試作品状況 無 提示可 提供可

作成日 2011年11月30日