

岐阜県産業技術総合センター

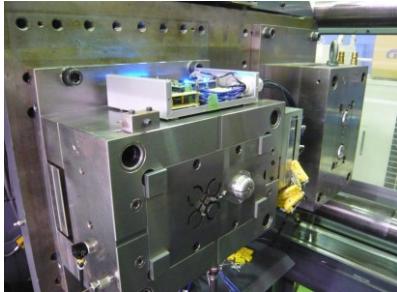
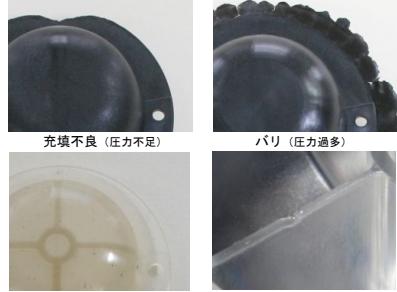


射出成形金型の中を見える化 センシング機能を備えたスマート金型技術

技術分野分類 5502：生産工学・加工学

技術キーワード 11：精密位置決め・加工計測

産業分類 E-26：生産用機械器具製造業

内 容	概要	プラスチック射出成形における生産立ち上げ時間の短縮化・不良成形品の発見を目的に、型内の圧力や温度など時系列データを取得する金型搭載型の測定システムを開発した。
	従来技術・競合技術との比較（優位性）	開発システムは、「生産現場で常時使用できるセンシングシステム」をコンセプトに開発した。システムを安価に構築することで、従来のように金型ごとにシステムをつなぎ替える必要がなく、金型と一緒に運用が可能なシステムとなっている。
	本技術の有用性	開発システムを用いて得られる製品成形のデータを解析することで、典型的な成形不良ができることが確認できた。また、新しい型の立ち上げ時間の短縮化や金型の保全にも活用が期待できる。
関連情報 (図・表・写真等)		<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>スマート金型</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>不良検出の例</p> </div> </div>
適用可能製品		射出成形金型、ダイキャスト金型、プレス金型 測定システムは温度、圧力、振動等のデータ収集に利用が可能
技術シーズ保有者	氏名 所属・役職	山田俊郎 岐阜県 商工労働部 航空宇宙産業課
技術シーズ照会先	窓口 TEL/FAX e-mail	岐阜県産業技術総合センター 0575-22-0147 / 0575-24-6976 soudan@gitec.rd.pref.gifu.jp

■知的財産

■試作品状況

無

提示可

提供可

作成日 2016年12月14日
修正日 2023年1月23日