

岐阜県産業技術総合センター



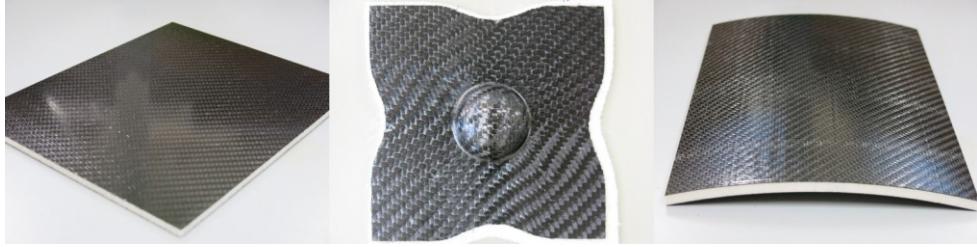
PET 発泡体を用いた CFRP のコスト削減技術

FRP サンドイッチ材の立体成形技術

技術分野分類 5402 : 高分子・繊維材料

技術キーワード 9 : 高分子複合材料

産業分類 E-18 : プラスチック製品製造業

内 容	概要	CFRP 製品の実用化にはコスト等の課題を解決する必要があり、その対応策の1つとして、CFRP サンドイッチ材の成形技術開発が望まれている。本研究では CFRP と PET 発泡材から成る CFRP サンドイッチ材のサーボプレス、ダイヤフラム成形機、オートクレーブによる立体成形技術を確立した。
	従来技術・競合技術との比較(優位性)	サンドイッチ材とは、引っ張りや圧縮に強いスキン材で、せん断性のある軽量のコア材をはさんだ一体構造である。大きな曲げ剛性が得られるだけでなく、軽量構造である。本技術ではコア材に PET 発泡材を用い、従来からのサンドイッチ材と比較し、材料コストが50%削減可能である。
	本技術の有用性	本研究における基本的な技術情報や成形データは、今後 CFRP サンドイッチ材の製品化を検討する企業において参考となる有用な情報である。
	関連情報 (図・表・写真等)	
		<p>オートクレーブ サーボプレス ダイヤフラム成形機</p> <p>FRP サンドイッチ材の成形例</p>
適用可能製品		FRP、CFRP を材料とした部品の成型加工
技術シーズ保有者	氏名 所属・役職	仙石倫章 繊維・紙業部
技術シーズ照会先	窓口 TEL/FAX e-mail	岐阜県産業技術総合センター 0575-22-0147 / 0575-24-6976 soudan@gitec.rd.pref.gifu.jp

■知的財産

■試作品状況

無



提供可

作成日 2019年8月16日

修正日 2022年11月1日