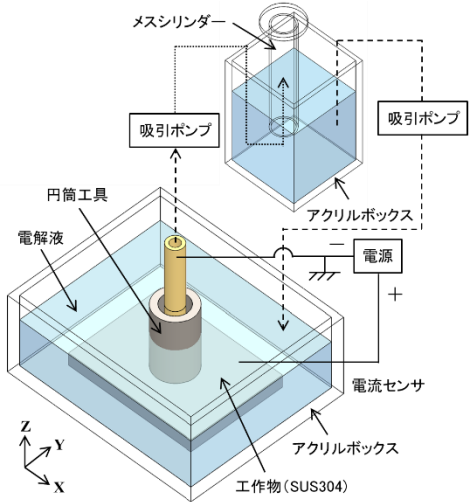
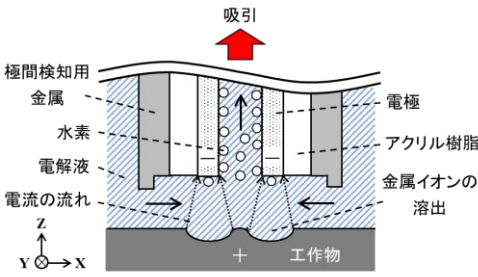


シーズ技術名

SDGs に貢献する電解加工

電解加工の普及推進研究

技術分野分類	5502：生産工学・加工学
技術キーワード	(8)特殊加工、(9)超精密加工
産業分類	E24：金属製品製造業、その他の金属表面処理業

内 容	概 要	① 本研究は電解液を吸引し、電解加工中において水素の回収を試みる。(図1) ② 水素を回収できれば、脱炭素社会の実現に貢献できる可能性がある。
	従来技術・ 競合技術 との比較 (優位性)	① ワイヤ電極による電解加工では、水素気泡の剥離を促進させる加工特性の改善が行われている。 ② 円筒工具で水素を回収する本研究は、加工特性の改善ではなく水素の活用に着眼しており、他に類を見ない。
	本技術の 有用性	① 純度の高い水素を回収できる可能性がある。(図2) ② 電解加工中に生じる水素の活用を見い出せる可能性がある。
関連情報 (図・表・写真等)		  <p>図1 円筒工具による電解加工</p> <p>図2 電解加工中における水素回収</p>
適用可能製品		難削材表面の加工（航空宇宙や医療に関連する特殊金属部品等への適用）
技術 シーズ 保有者	氏名 所属・役職	佐藤 敦 (独) 国立高等専門学校機構 岐阜工業高等専門学校 機械工学科 講師
技術 シーズ 照会先	窓口 TEL/FAX e-mail	総務課 研究協力係 058-320-1213/058-320-1240 kenkyu@gifu-nct.ac.jp

■知的財産 特になし

■試作品状況 無 提示可 提供可

作成日 2023 年 10 月 13 日